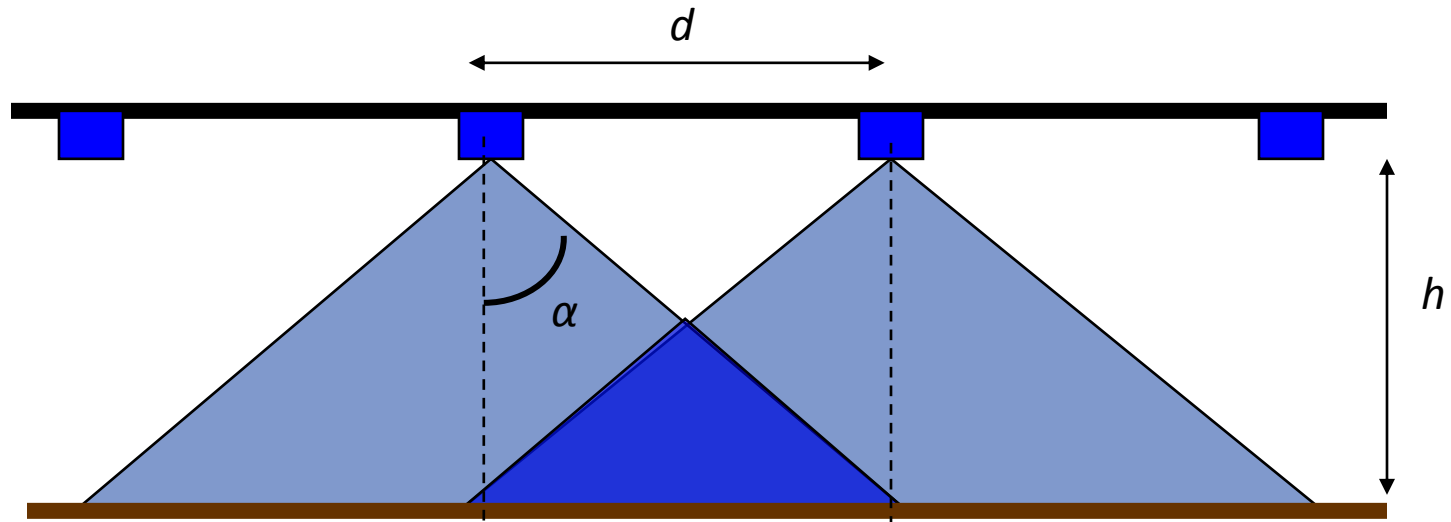


Determinación de la altura de la barra

Objetivo: solapamiento doble



$$h = d / \operatorname{tg} \alpha$$

Ejemplos:

Abanico 110°
Dist. Boquillas 50cm

$$h = 0.5 / \operatorname{tg} 55$$

$$h = 0.35 \text{ m}$$

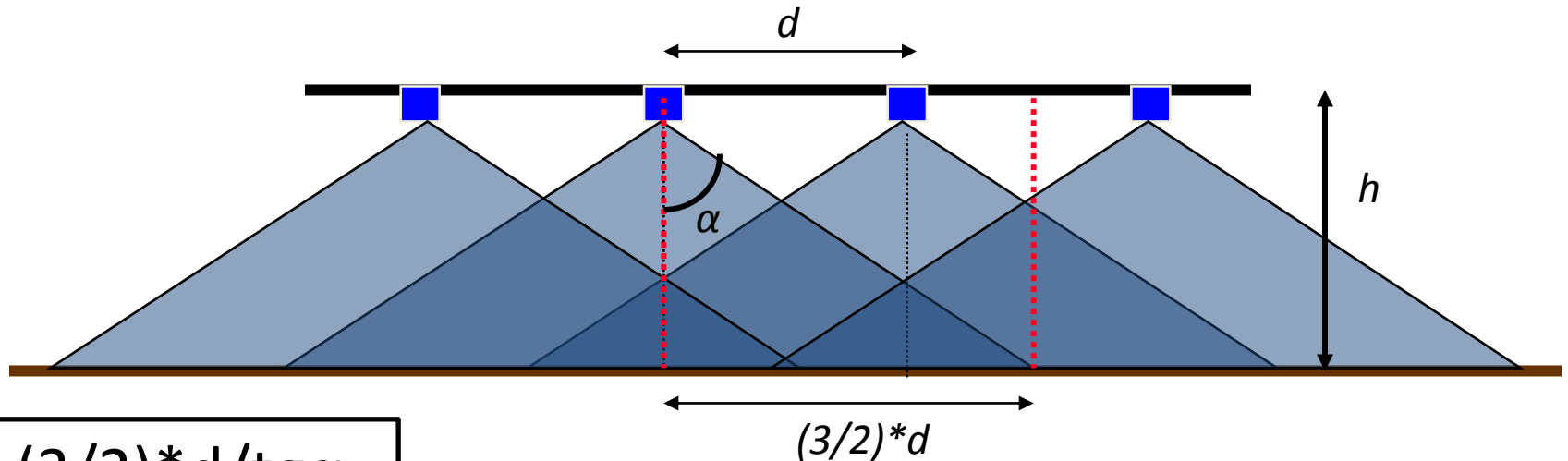
Abanico 80°
Dist. Boquillas 50cm

$$h = 0.5 / \operatorname{tg} 40$$

$$h = 0.60 \text{ m}$$

Determinación de la altura de la barra

Objetivo: solapamiento triple



$$h = (3/2)*d/\operatorname{tg}\alpha$$

Ejemplo:

Abanico 110°
Dist. Boquillas 50cm

$$h = (3/2)*0.5/\operatorname{tg}55$$

$$h = 0.52 \text{ m}$$


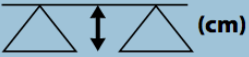

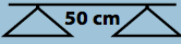
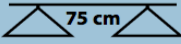
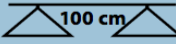
La altura correcta es la que permite que el volumen recogido en cualquiera de los puntos del suelo no difiera un $\pm 15\%$ del volumen medio, lo que equivale a que el coeficiente de variación debe ser inferior al 7%. (J. Vázquez, 2003)

Además, en los catálogos de las diferentes marcas de boquillas aparece información detallada sobre la altura óptima de la barra teniendo en cuenta las particularidades de modelo concreto

Ejemplo: Teejet (http://www.lh-agro.de/media/427750/cat51_spanish.pdf)

Altura mínima de pulverización sugerida

Las alturas de boquillas sugeridas en la tabla a continuación están basadas en un traslape mínimo requerido para obtener una distribución uniforme. Sin embargo, en muchos casos los ajustes típicos de altura están basados en una relación distancia-altura de 1 a 1. Por ejemplo, las puntas de chorro plano de 110° con una distancia de 50 cm (20 pulg.) por lo general se colocan 50 cm (20 pulg.) por encima del objetivo.

				
				
TP, TJ	65°	75	100	NR*
TP, XR, TX, DG, TJ, AI, XRC	80°	60	80	NR*
TP, XR, DG, TT, TTJ, TJ, DGTJ, AI, AIXR, AIC, XRC, TTJ, AITTJ	110°	40	60	NR*
FullJet®	120°	40**	60**	75**
FloodJet® TK, TF, K, QCK, QCTF, 1/4TTJ	120°	40***	60***	75***

* No se recomienda.

** Altura de la boquilla basada en un ángulo de orientación de 30° a 40° (consulte la página 30 del catálogo).

*** La altura de la punta de pulverización granangular es afectada por la orientación de la boquilla. El factor crítico es lograr un traslape de perfil de pulverización doble.